



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1	Pierwsze wydanie				2018-05-01			
		REW	OPIS					DATA		
		HISTORIA ZMIAN								
22	002-027.04	1	x8 100x100	1	S355J2+N	0,57				
21	002-027.03	2	x8 100x70	1	S235JR	0,4				
20	002-027.02	1	Ceownik półzamknięty 50x50x17,5x3 L=930	2	S355J2+N	3,62				
19	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39				
18	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	1	S235JR	1,73				
17	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	1	S235JR	2,55				
16	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39				
15	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39				
14	002-017.11	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39				
13	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28				
12	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97				
11	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49				
10	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	5	S235JR	2,58				
9	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02				
8	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	3	S235JR	1,75				
7	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02				
6	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86				
5	002-006.12	1	x8 145x100	2	S235JR	0,87				
4	002-006.11	1	x8 120x35	2	S235JR	0,23				
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	2	S235JR	0,46				
2	008-027.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,48				
1	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51				
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi		
Konstruował		2017-12-15						1. Wiekosci nietolerowane wykonac w klesie mK (sredniadokladn) wg ISO 2768		
Kreślił		2017-12-15						2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3		
Sprawił								Rzutowanie		
Zatwierdził										
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Rama podestu 4		Nr rysunku	008-027.00		
1:10	A1	1/1	Masa		117 kg	Materiał	Norma			